

Фрезерный станок с чпу TRN 1325



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высокоточного фрезерования и гравирования изделий, в 2-х и 3-х мерном пространстве (3D обработка).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина твердых и мягких пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), любые полистиролы (в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), искусственный камень, акриловое стекло и оргстекло, пластик модельный.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Может применяться в различных отраслях промышленности, бизнесе и хобби: изготовление мебели и элементов (фасады, кровати, зеркала и др.). Ювелирные мастерские, гравировочные мастерские, радиотехника (изготовление плат), изготовление сувениров и скульптур, изготовление прототипов любых товаров или форм, резка пластика и плёнок, черчение, шлифовка сложных поверхностей, изготовление рекламы и др.

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru.

www.toolplus.ru

Юридический адрес: 603096,
г. Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14
Почтовый адрес: 603096, г. Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14
ИНН 5263113211; КПП 526301001 ОКВЭД 51.61; ОГРН 1155263001794
БАНК: Волго-вятский банк Сбербанка РФ Сормовское отделение № 6652
БИК 042202603; Р/с 4070261044200011829; К/с 30101810960000000003

Комплектация:

Станок	1 шт.
Шпиндель 3,7 кВт Возд охлаждение HQD	1 шт.
Шкаф электронного управления	1 шт.
Комплект соединительных кабелей :Data Cable, Power Cable, etc	1 комп.
Программное обеспечение NC-studio	1 комп.
Начальный комплект фрез	1 комп.
Цанга ER25	1 шт.
Набор приспособлений для прижима заготовки	1 комп.
ЗИП	1 комп.

Технические характеристики:

Рабочая зона (X*Y*Z)	1300*2500*300 мм
Высота координаты Z	300 мм
Направляющие X, Y	Линейные
Направляющие Z	Линейные
Механизм привода X, Y	Зубчатая косозубая передача
Механизм привода Z	шарико-винтовая передача
Двигатель привода X,Y, Z	Шаговый двигатель «Leadshine»
Мощность Шпинделя	3,7 кВт
Частота вращения шпинделя	6000-18000 об/мин
Мощность Двигателя привода X,Y,Z	0,45 кВт
Дискретность перемещения позиционера	0,006 мм
Точность позиционирования	± 0.05 мм
Точность повторного позиционирования	± 0.05 мм
Скорость позиционирования	до 20 м/мин
Макс. скорость перемещения (холостой ход)	до 20 м/мин
Макс. скорость фрезерования	до 10 м/мин
Система управления – тип С ЧПУ	NC Studio
Команды управляющих программ	G code
Программное обеспечение	Type 3
Напряжение питания	380V
Габариты станка м.	1500x2900x1750
Масса станка	1200 кг.
Срок гарантийного обслуживания	12 месяцев

ООО «Инструмент Плюс»

 Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,
 ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

 E-mail: sale@toolplus.ru
www.toolplus.ru



СВАРНАЯ ЖЕСТКАЯ СТАНИНА.

Станина из толстолистового уголка и профилей прямоугольного сечения, прошедшие специальную термическую обработку отжигом, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки.



Рабочий стол (Механический)

Стол имеет покрытие алюминиевым профилем с Т-образными пазами и защитным пластиком (*жертвенник*)



ВЫСОКОТОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ.

Станок по всем осям оснащен **квадратными линейными направляющими** и каретками фирмы ТВІ. Сечение направляющих **20 мм**. Такие направляющие в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность – 21,2 кН (килоньютон). Что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала дает не только высокую жесткость самого станка, но также и большой рабочий ресурс.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА

Передача по осям Х и Y станка осуществляется **косозубой зубчатой рейкой**. За счет применения косозубой рейки увеличивается сцепление в паре рейка-шестерня, что дает увеличение точности при работе станка. Косая рейка имеет также и скоростные преимущества перед рейкой прямой, увеличивая скорость холостого перемещения до 30 м/мин.

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru.

www.toolplus.ru



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ВИНТОВАЯ ПАРА

Сечение 20 мм. Исключен люфт а также обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z



Серво гибриды (Leadshine)

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,05мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности.



ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Позволяет обеспечить смазку направляющих по всем осям, при этом количество смазочного материала четко дозировано и расходуется в минимальном количестве



ШПИНДЕЛЬ 3.7 HQD

За счет высокой частоты вращения до 18 000 об/мин осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции.



Отдельно стоящий электрошкаф

Электронный Шкаф управления с комплектующими от ведущих мировых производителей скомпонована в отдельно стоящий блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Самая доступная и надежная систем управления «NC STUDIO». Полная поддержка 3D-обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы. Система обеспечивает высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении. Для установки необходимо установить Плату NC STUDIO в системный блок и подключить при помощи DATA кабеля со станком.

ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА И ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ.

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru.

www.toolplus.ru



Аспирационный кожух на шпиндель

Стоимость 8 700\$

ОПЦИИ:



Поворотное устройство Длина 1200 диаметр 230 Стоимость 1500\$



Система удаления стружки 3 кВт 2х мешковой. Стоимость 450\$

ООО «Инструмент Плюс»

**Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40**

E-mail: sale@toolplus.ru.

www.toolplus.ru