

## Фрезерный станок с ЧПУ TRN 1325 с полуавтоматической сменой инструмента.



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Станки моделей TRN1325 с полуавтоматической сменой инструмента – являются фрезерными станками с ЧПУ, и предназначены для обработки дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любые полистиролы, искусственный камень, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик. Данные станки используются для выполнения фрезерных работ на плоских заготовках, для гравировальных работ и резьбы по дереву.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Фрезерные станки с ЧПУ промышленной серии – применяются как в серийном так и крупносерийном производстве, как правило, это изготовление мебели, дверей, фасадов, сувенирной продукции, моделирование, рекламы и многое другое. Станки данной серии отличаются автоматической сменой инструмента, что позволяет производить обработку деталей в автоматическом режиме без участия оператора, это сказывается на повышение производительности и уменьшение брака. Станки данной серии оснащены серво-гибридами (Leadshine) за счет чего повышается точность и скорость обработки.

### ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,  
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)

## Виды обрабатываемых материалов:

- композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ, фанера и т.д.), древесина любых пород, любые полистиролы (в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик и т.п.

## Области применения:

- Мебельное производство: МДФ-фасады (в том числе с художественной резьбой), различные накладки на мягкую и корпусную мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой листовых материалов (ДСП, ДВП, МДФ, фанера и т.д.).



- Производство дверей: накладки на железные двери, фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку, изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.



- Рекламное производство: криволинейный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.



- Эксклюзивные изделия: сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы, рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, элементы бильярдных столов, лестниц, плинтусы и многое другое с фрезеровкой любой сложности.



**ООО «Инструмент Плюс»**

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,  
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)

Юридический адрес: 603096,  
г. Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14  
Почтовый адрес: 603096, г. Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14  
ИНН 5263113211; КПП 526301001 ОКВЭД 51.61; ОГРН 1155263001794  
БАНК Волго-вятский банк Сбербанка РФ Сормовское отделение № 6652  
БИК 042202603; Р/с 40702810442000011829; К/с 30101810900000000603

**Технические характеристики:**

Рабочая зона (X*Y*Z)	1300*2500*300 мм
Высота координаты Z	300 мм
Направляющие X, Y,Z	линейные
Механизм привода Z	шарико-винтовая передача
Механизм привода X, Y	Серво-гибриды «Leadshine»
Мощность Двигателя привода X,Y, Z	0,85*4 кВт
Шпиндель: (установленный)	9 кВт – возд.охлажд.
Частота вращения шпинделя	6000-18000 об/мин
Диаметр цанги	ER32
Дискретность перемещения позиционера	0,006 мм
Точность позиционирования	± 0.05 мм
Точность повторного позиционирования	± 0.05 мм
Макс. скорость перемещения (холостой ход)	до 40 м/мин
Макс. скорость гравировки	до 20 м/мин
Макс. скорость фрезерования	до 20 м/мин
Система управления – тип С ЧПУ	NC-studio
Команды управляющих программ	G code
Программное обеспечение	Type3
Напряжение питания	380V
Потребляемая мощность	17 кВт
Габариты станка	1500*2900*1870 мм
Масса станка (вес нетто)	1800 кг

**ООО «Инструмент Плюс»**

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,  
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### СВАРНАЯ ЖЕСТКАЯ СТАНИНА.

Станина из толстолистового уголка и профилей прямоугольного сечения, прошедшие специальную обработку отжигом, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки.



### ВАКУУМНЫЙ СТОЛ

Позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет мощной вакуумной станции. Это позволяет экономить время на установку. Также заготовку на стол можно крепить механически при помощи струбцин, для этого на столе есть Т-образный профиль.



### ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ВИНТОВЫЕ ПАРЫ HIWIN

Исключен люфт а также обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z



### КОСОЗУБАЯ РЕЙКА

Передача по осям X и Y станка осуществляется косозубой зубчатой рейкой. За счет применения косозубой рейки увеличивается сцепление в паре рейка-шестерня, что дает увеличение точности при работе станка. Косая рейка имеет также и скоростные преимущества перед рейкой прямой, увеличивая скорость холостого перемещения до 50 м/мин.

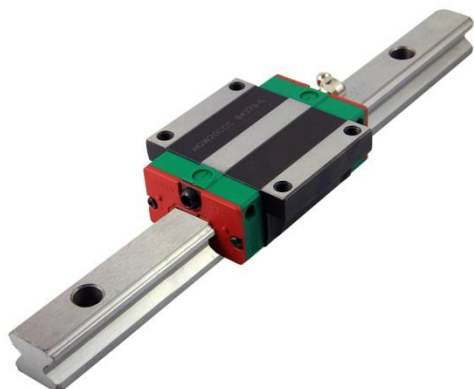
**ООО «Инструмент Плюс»**

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,  
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)

Юридический адрес: 603096,  
г. Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14  
Почтовый адрес: 603096, г. Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14  
ИНН 5263113211; КПП 526301001 ОКВЭД 51.61; ОГРН 1155263001794  
БАНК: Волго-вятский банк Сбербанка РФ Сормовское отделение № 6652  
БИК 042202603; Р/с 40702810442000011829; К/с 30101810900000000603



### ВЫСОКОТОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ.

Линейные направляющие (Тайвань) повышенной твердости, обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



**ШПИНДЕЛЬ 9кВт HQD** Высокой частоты вращения до 18 000 об/мин осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции.



### СЕРВО-ГИБРИДЫ (Leadshine)

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,01мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности.



### **ВАКУУМНЫЙ НАСОС (Возд.Вихревой)**

обеспечивает надежную фиксацию деталей, быстроту замены заготовок и долгий срок службы рабочего стола.



### **Отдельно стоящий электрошкаф**

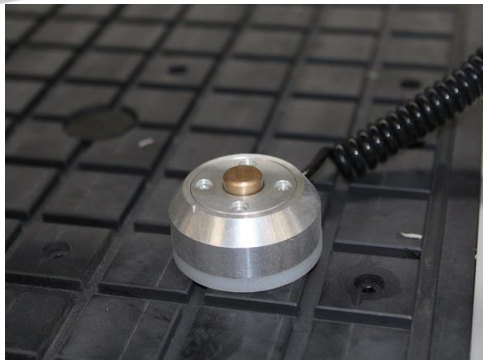
Электронный блок управления с комплектующими ведущих мировых производителей скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий



### **Централизованная система смазки.**

Позволяет обеспечить необходимую смазку направляющих по осям перемещения X, Y, Z, при этом количество смазочного материала четко дозировано и расходуется в минимальном количестве





#### **ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА И ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ.**

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ( $Z=0$ ) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ** Самая доступная и надежная систем управления «NC STUDIO». Полная поддержка 3D-обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы. Система обеспечивает высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении. Для установки необходимо установить Плату NC STUDIO в системный блок и подключить при помощи DATA кабеля со станком.

#### **Опция: Поворотное устройство Длина 1200 диаметр 230**



#### **ООО «Инструмент Плюс»**

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,  
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)

**Комплектация:**

Станок TPN 1325 с полуавтоматической сменой инструмента	1 шт.
Шпиндель 9 кВт Воздушное охлаждения (9 кВт HSD Опция)	1 шт.
Программное обеспечение NC-studio	1 шт.
Комплект соединительных кабелей :Data Cable, Power Cable, etc	1 комп.
Начальный комплект фрез	1 комп.
Аспирационная установка	1 шт.
Набор приспособлений для прижима заготовки	1 комп.
ЗИП	1 комп.
Вакуумный насос Воздушно вихревой (двойной)	1 шт.

**ООО «Инструмент Плюс»**

Адрес: 603096, г. Нижний Новгород,  
ул. Мокроусова, 14. Тел./факс: (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)