

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК FORMIGO PROFI 365



ООО "Инструмент Плюс"

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел.: (831) 213-58-48 / (831) 213-58-38

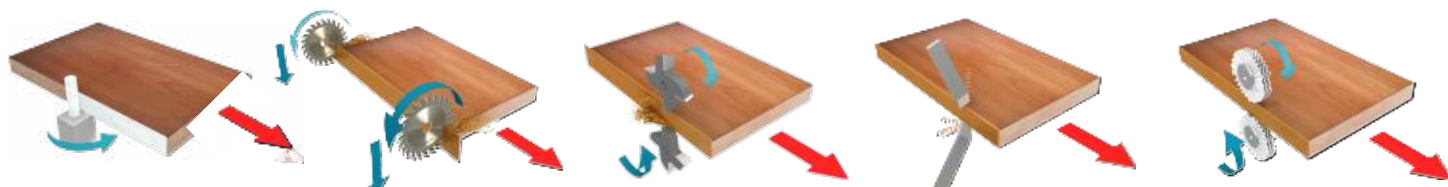
E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК FORMIGO PROFI 365

Кромкооблицовочный станок FORMIGO PROFI 365 предназначен для оклеивания кромочными материалами из ПВХ, меламина, шпона деталей из ДСП, МДФ и мебельных щитов, с последующей обработкой кромки и снятием свесов по длине, по торцам, фрезерованием, циклеванием и полированием.

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели, а именно: офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, мебельные фасады, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам.



Узел приклеивания

Торцевой узел

Фрезерный узел

Циклевочный узел

Полировочный узел

Технические характеристики

Толщина панели: 10-60 мм

Толщина кромки: 0,4-3 мм

Толщина кромки максимальная: 15 мм

Скорость подачи: 17-23 м/мин

Рабочее давление в пневмосистеме: 6 бар

Общая мощность: 9,5 кВт

Габариты станка: 4000 мм x 910 мм x 1540 мм

Масса станка: 1350 кг



Панель управления оснащена цветным сенсорным экраном. Меню станка полностью на русском языке. Возможность управлять узлами, скоростью подачи, регулировкой длины черновых свесов. Индикация ошибок и неисправностей.

Простая и надёжная конструкция клеевого узла с электронным блоком контроля температуры и тефлоновой ванной гарантирует стабильную работу при высоких нагрузках и работе в 2-3 смены.



Торцовочный узел кромкооблицовочных станков осуществляет снятие кромочных свесов по торцам заготовки. Состоит из двух высокочастотных двигателей. Автоматическая смазка.



Фрезерный узел предназначен для снятия свесов по длине заготовки. Узел представляет собой два высокочастотных двигателя с радиусными фрезами и системой дисковых копиров, что позволяет фрезам максимально правильно отслеживать край заготовки. Узел оснащён счётчиками для быстрой и удобной перенастройки на различные виды кромок.

Циклевочный узел удаляет микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после узлов фрезерования. Два двухсторонних ножа радиусом R2 снимают тонкий слой с отфрезерованной поверхности для устранения дефектов.



Узел распыления очищающей жидкости.



Узел полировки с кругами из двухслойной ткани осуществляет финишную обработку кромки, придает блеск обработанной поверхности и очищает от загрязнений.

Высокая скорость подачи до 23 м/мин., что является одним из главных показателей кромкооблицовочных станков.



Блокировка подачи заготовки – не даёт оператору подавать заготовку в станок раньше чем это возможно, что предотвращает повреждение и повышенный износ узлов.

ПОЧЕМУ С НАМИ ВЫГОДНО:

1 Сервис

Специалисты сервисной службы "Инструмент-Плюс" производят работы по пуско-наладке оборудования, а также осуществляют послегарантийное обслуживание, ремонт и диагностику.

2 Оформление оборудования в лизинг

"Инструмент-Плюс" сотрудничает с ведущими лизинговыми компаниями. Это позволяет подбирать индивидуальные условия для каждого клиента в кратчайшие сроки.

3 Быстрая доставка

Компания берет на себя весь комплекс работ с логистикой от поиска машины до решения всех организационных моментов с перевозчиками

СВЯЗЬ С НАМИ