

Фрезерный станок 5-осевой, 1000



Особенности:

- Система: новое поколение пятиосевой системы с пятью рычагами, открытая компенсация отслеживания RTSP
- Шпиндель: шпиндель автоматической смены инструмента мощностью 9 кВт
- Способ крепления: крепежный стол из алюминиевого сплава, может быть установлен с вакуумным адсорбционным устройством
- Двигатель движения: новое поколение встроенного двигателя абсолютного значения для управления приводом.
- Драйвер: двигатель нового поколения с интегрированным управлением приводом по абсолютной величине
- Инвертор: специальный интеллектуальный инвертор Zhejiang Fuling
- Шарико-винтовая передача: TBI 4040
- Направляющая: направляющая MFC
- Рейка и шестерня: высокоточная шлифовальная рейка 1,5, шарико-винтовая передача Z
- Портал машины: стальная сварная станина 10 мм, стальная платформа 10 мм плюс полосовая сталь
- Смазка: автоматическая система смазки
- Аксессуары: Schneider, Omron, CHINT
- Редуктор: Japan Shinpo

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

Технические характеристики:

Диаметр держателя инструмента	ER32 3.175-12.7
Частота вращения шпинделя	0 - 24000 об./мин.
Скорость перемещения	0 - 40 м/мин.
Рабочая скорость	0 - 20 м/мин.
Рабочая точность	0,2 мм
Точность повторения положения	0,0254 мм
Погрешность	Менее 0,5 мм
Формат поддержки	Код G, u00, mmg, plt, nc
Рабочая температура	0-45°C
Рабочая влажность	30% - 75%
Рабочая зона	1000 мм x 1000 мм x 800(z) мм
Размер упаковки	4000 мм x 2500 мм x 2300 мм
Вес нетто	4000 кг
Вес брутто	4100 кг
Рабочее напряжение	3-фазный 380 В, 50 Гц