

Форматно-раскроечный станок MJ320D



Назначение:

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов), а также заготовок из древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов. Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок. Станок относится к оборудованию тяжёлой серии, способному работать при высоких нагрузках.

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru



Форматно-раскроечный станок рассчитан на 2-3 смены работы за сутки, без потери точности, мощно-сти и надёжности. Станок позволяет распиливать до 130 листов за смену, 260-390 листов за сутки.

Компания бесплатно предоставит Вам в комплекте со станком:

- 2 откидных упора
- расклинивающий нож
- защита ЕВРО 2
- линейка для угловых резов
- боковая ручка (для удобства работы)
- толкатель материала (для безопасности работы)
- 2 широких расширительных стола (сбоку и на выходе заготовки)

Отличительные особенности:

1. Усиленная роликовая каретка. Сейчас все станки, которые присутствуют на рынке оборудования, делятся на 2 вида: с шариковыми направляющими- которые являются более слабыми и недолговечными за счет точечной нагрузки шарика в точке соприкосновения с плоской направляющей и Роликовыми направляющими, которые представляют собой принцип вагонной тележки, т.е. каретка движется по круглой толстой направляющей на плотно прилегающих роликах (принцип форматно-раскроечных станков ALTENDORF). Каретка форматных станков от компании HOLD РОЛИКОВАЯ.
2. Удобная регулировка соосности основного и подрезного пильного узлов. MJ 320D обладает червячной регулировкой: при необходимости изменить положение подрезной пилы мы ослабляем фиксирующий болт, с помощью ручки регулируем соосность, затягиваем регулирующий болт. Эта процедура производится вновь только тогда, когда нам это необходимо, а не 2-3 раза в неделю.
3. Мощный пильный узел. Который позволяет производить пакетный раскрой любых материалов
4. Электропривод узла регулировки высоты пропилы
5. Мощная станина. Все станки собираются на заводе, где практически исключен человеческий фактор, что обеспечивает точность, надежность и отсутствие вибрации при работе.
6. Параллельный упор двигается по мощной отшлифованной направляющей, что позволяет почти не использовать усилий при изменении ширины реза.
7. Удобный и надежный стопор каретки настолько плотно фиксирует её, что позволяет транспортировать станок на небольшие расстояния без снятия каретки.
8. Все линейки станка снабжены точными делениями (такая особенность присутствует лишь у некоторых видов промышленного оборудования).

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru

Технические характеристики:

Длина каретки	3200 мм
Наклон пилы	45°-90°
Максимальная толщина детали	90 мм
Основная пила	∅ 300 (350) x 3,2 x ∅ 30
Подрезная пила	∅ 120 x 2,8/3,8 x ∅ 20
Скорость вращения основной пилы	4200 / 5600 об./мин.
Скорость вращения подрезной пилы	8500 об./мин.
Мощность двигателя основной пилы	5,5 кВт
Мощность двигателя подрезки	0,75 кВт
Габаритные размеры	Д 3400 x Ш 1450 x В 1000
Вес	1070 кг

- гарантия на оборудование 1 год
- необходимые инструменты и запчасти
- собственная служба пуско-наладки и сервиса
- компетентные консультации по организации и развитию мебельного производства

Если для принятия решения Вам необходима дополнительная информация, мы готовы предоставить ее по вашему запросу.