

ELFIN E 660 HOTMELT ADHESIVE
Клей промышленного применения



Клей-расплав для облицовывания кромки на полуавтоматических и ручных кромкооблицовочных станках при низких скоростях и ручной подаче, а также в условиях низкой рабочей температуры. Клей применяется для приклеивания кромок различных видов: ПВХ, АБС, меламиновой, полиэфирной, шпона.

Техническая информация:

- Клей-расплав на основе этиленвинилацетата
- Физическое состояние: твердое, гранулы
- Цвет: слоновая кость
- Запах: характерный
- Вязкость по Брукфельду: 53.000 ± 10.000 mPa.s (Rheometer, 200°C) (ASTM D3236 - 88 (Reapproved 2009))
- Температура размягчения: $86 \pm 3^\circ\text{C}$ (ASTM D36/DIN 52 011 Ring and Ball)
- Температура распада и утери клеящей способности: $>200^\circ\text{C}$
- Растворимость в воде: не растворимый

Оптимальные условия работы:

- Температура плавления: $130 - 160^\circ\text{C}$
- Температура клеевого валика: $130 - 160^\circ\text{C}$
- Влажность материала: $8 - 10\%$
- Скорость применения: $2 - 10$ м/мин.
- Давление прессования: $3 - 5$ кг/см²

Перед началом работы необходимо нагреть клей до рабочей температуры. Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время. При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеящую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 130°C . Также необходимо периодически проверять показания термостата (контролировать изменение температуры). Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18°C). Для

достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении и температуру склеивания материалов. На качество склеивания существенно влияют способ и условия работы, регулировка клеенаносителя, вид склеиваемых материалов и т.д.

В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея.

**Упаковка**

Бумажный мешок – 25 кг

Хранение

Хранить в закрытой фабричной упаковке на паллетах, в сухом, прохладном помещении при температуре до +25°C, вдали от источников тепла.

При надлежащем хранении гарантийный срок годности 24 месяца с даты изготовления.

Меры предосторожности

Горячие клеи при работе не вызывают проблем со здоровьем, но при высоких температурах они могут вызвать ожоги при попадании на кожу.

Носите защитную одежду и перчатки при работе с клеем. Не допускайте приближения детей к рабочему месту.

Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с паспортом безопасности материалов.

Маркировка

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: sale@toolplus.ru

www.toolplus.ru