

**ELFIN E 600 HOTMELT ADHESIVE**  
**Клей промышленного применения**



Клей-расплав для облицовывания кромок на автоматических кромкооблицовочных станках. E 600 разработан для машин с высокой и средней скоростью, с очень быстрой и сильной адгезионной силой. Клей применяется для приклеивания кромок различных видов: ПВХ, АБС, меламиновой, полиэстерной, шпона. Это идеальный клей для достижения высокой эффективности. Оптимальная рабочая температура составляет 180 – 220°C.

## Техническая информация:

- Клей-расплав на основе этиленвинилацетата
- Физическое состояние: твердое, гранулы
- Цвет: слоновая кость
- Запах: незначительный
- Вязкость по Брукфелдью:  $85.000 \pm 10.000$  mPa.s
- Температура размягчения:  $99 \pm 3$  °C (ASTM D36/DIN 52 011 Ring and Ball)
- Плотность:  $1,49 \pm 0,03$  г/см<sup>3</sup>
- Температура распада и утери клеящей способности:  $>250$ °C
- Растворимость в воде: не растворимый

## Оптимальные условия работы:

- Температура плавления: **170 – 210°С**
- Температура клеевого валика: **200 – 220°С**
- Влажность материала: **8 – 10%**
- Скорость применения: **10 – 25 м/мин.**
- Давление прессования: **3 – 5 кг/см<sup>2</sup>**

Перед началом работы необходимо нагреть клей до рабочей температуры. Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время. При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеящую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 150°С. Также необходимо периодически проверять показания термостата (контролировать изменение температуры). Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18°С). Для

достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении и температуру склеивания материалов. На качество склеивания существенно влияют способ и условия работы, регулировка клеенаносителя, вид склеиваемых материалов и т.д.

В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея.

**Упаковка**

Бумажный мешок – 25 кг

**Хранение**

Хранить в закрытой фабричной упаковке на паллетах в сухом, прохладном помещении при температуре до +25°C, вдали от источников тепла.

При надлежащем хранении гарантийный срок годности 18 месяца с даты изготовления.

**Меры предосторожности**

Горячие клеи при работе не вызывают проблем со здоровьем, но при высоких температурах они могут вызвать ожоги при попадании на кожу.

Носите защитную одежду и перчатки при работе с клеем. Не допускайте приближения детей к рабочему месту.

Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с паспортом безопасности материалов.

**Маркировка**

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)