



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ОПТОВОЛОКОННАЯ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА FORMIGO 3015-2000W



ООО "Инструмент Плюс"
Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул.Мокроусова, 14
Тел.: (831) 213-58-48 / (831) 213-58-38
E-mail: sale@toolplus.ru
www.toolplus.ru

ОПТОВОЛОКОННАЯ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА FORMIGO 3015-2000W

Станина проходит проверку на вибрацию и снятие напряжения с поверхности, что гарантирует высокую точность при эксплуатации, а минимальный срок использования составляет 20 лет.

Станина сварена из толстых углеродистой труб, имеет прочную сотовую структуру, после сварки проходит термическую и механическую обработку





Сервоприводы с высокой амортизацией, хорошей износостойкостью, могут выдерживать высокие скорости и ускорение. Сервоприводы Panasonic имеют преимущества перед остальными приводами переменного и постоянного тока является возможность динамичного управления скоростью вала и его положением.

Редукторы Xipbao (Япония) характеризуются высокой производительностью, минимальным люфтом и высокой радиальной нагрузкой. Новый картер позволяет более стабильно работать редуктору и увеличивает срок службы до 100 000 часов без обслуживания.

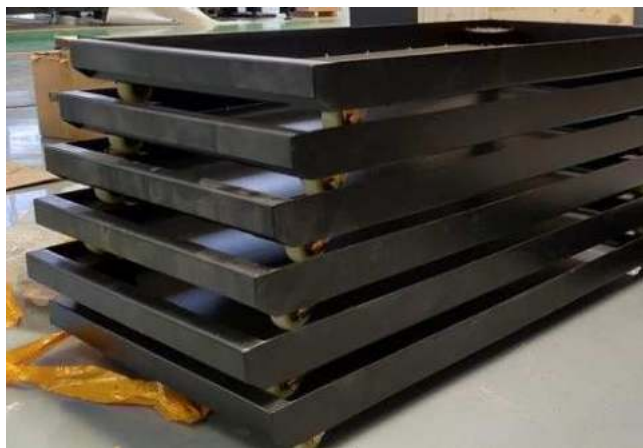


Все подвижные части закрыты гофрозащитой. Все кабели уложены в гибкие кабельные цепи.



Зубчатая рейка в отличие от шарико-винтовой пары дает инженерам больше возможностей для задания длинных дистанций перемещения, так как винтовая пара имеет ограничения по длине, ввиду провисания, профиль же зубчатых реек позволяет избежать провисания на больших длинах.

Направляющие производства Hiwin отвечают всем международным и европейским стандартам и производится с непрерывным контролем качества.



Поддон для сбора продуктов резки. Удобный поддон на колесиках для сбора продуктов резки.



На рабочем столе расположено несколько шаровых опор для облегчения легкости подачи. Еще одним способом подачи является ролик. После подключения газа ролик поднимается выше стола резки таким образом, чтобы обеспечить оптимальную подачу.

Швейцарские импортные шайбы, используемая в высокоскоростной железной дороге Китая, которая может обеспечить стабильную и точную работу двигателя в условиях высокой скорости.



Система охлаждения с двойным фреоновым контуром, обеспечивает постоянное поддержание оптимально-рабочей температуры иттербиевого источника и режущей головы в заданном эксплуатационном диапазоне.

Технические характеристики

Источник лазера: 2000 Вт

Автоматический зум (режущая головка): BT111

XУ Вал зубчатая рейка (Двойной привод)

ЧПУ Система управления: опциональная

Направляющий масляный контур: автоматическая

Чилер 2000 Вт Двойная температура и двойной контроль

X – мотор и драйвер 2000 Вт

Y – мотор и драйвер 2000 Вт*2

Z – мотор и драйвер 400 Вт

Мотор и водитель оси W1 2000 Вт

Мотор и водитель оси W 2000 Вт

Перемещение по оси X 3050 мм

Перемещение по оси Y 1525 мм

Перемещение по оси Z 120 мм

Вес станка 3000 кг

Максимальная нагрузка 1500 кг

ПОЧЕМУ С НАМИ ВЫГОДНО:

1 Сервис

Специалисты сервисной службы "Инструмент-Плюс" производят работы по пуско-наладке оборудования, а также осуществляют послегарантийное обслуживание, ремонт и диагностику.

2 Оформление оборудования в лизинг

"Инструмент-Плюс" сотрудничает с ведущими лизинговыми компаниями. Это позволяет подбирать индивидуальные условия для каждого клиента в кратчайшие сроки.

3 Быстрая доставка

Компания берет на себя весь комплекс работ с логистикой от поиска машины до решения всех организационных моментов с перевозчиками

СВЯЗЬ С НАМИ